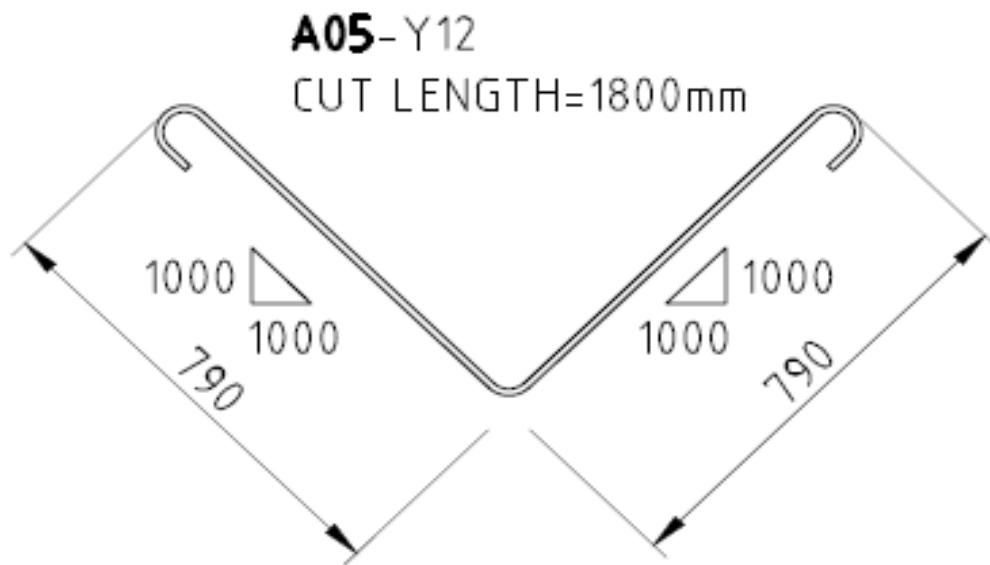


TYPE B7 SERVICE TUNNEL

Member	No of	No in	Y or	Dia	Bar	Total	Cut	Mass	Shape	Dimensions to SABS 82				
	Mbrs	Each	R	Size	Mark	No	Length	kg	Code	A	B	C	D	E or R
	2	40	Y	16	A01A	80	4 300,0	543	38	3300	305	750		
	2	4	Y	16	A01B	8	4 050,0	51	38	3070	305	750		
	2	4	Y	16	A01C	8	3 700,0	47	38	2705	305	750		
	2	4	Y	16	A01D	8	3 350,0	42	38	2340	305	750		
	2	4	Y	16	A01E	8	2 950,0	37	38	1975	305	750		
	2	4	Y	16	A01F	8	2 600,0	33	38	1610	305	750		
	2	4	Y	16	A01G	8	2 250,0	28	38	1245	305	750		
	2	4	Y	16	A01H	8	1 900,0	24	38	880	305	750		
	2	4	Y	16	A01J	8	1 500,0	19	38	515	305	750		
	2	116	Y	16	A02	232	3 600,0	1318	38	1700	280	1700		
	2	58	Y	12	A03	116	1 650,0	170	49	280	280	1060	205	205
	2	40	Y	16	A04	80	3 450,0	436	38	1700	130	1700		
	2	20	Y	12	A05	40	1 800,0	64	99	SEE SKETCH				
	2	40	Y	16	A06A	80	4 200,0	530	38	3300	230	750		
	2	4	Y	16	A06B	8	4 000,0	51	38	3070	230	750		
	2	4	Y	16	A06C	8	3 650,0	46	38	2705	230	750		
	2	4	Y	16	A06D	8	3 250,0	41	38	2340	230	750		
	2	4	Y	16	A06E	8	2 900,0	37	38	1975	230	750		
	2	4	Y	16	A06F	8	2 550,0	32	38	1610	230	750		
	2	4	Y	16	A06G	8	2 150,0	27	38	1245	230	750		
	2	4	Y	16	A06H	8	1 800,0	23	38	880	230	750		
	2	4	Y	16	A06J	8	1 450,0	18	38	515	230	750		
	2	46	Y	16	B01	92	1 800,0	261	38	800	270	800		
	2	40	Y	16	B02A	80	1 300,0	164	20	1325				
	2	36	Y	16	B02B	72	1 350,0	153	20	1385				
	2	8	Y	16	B02C	16	1 400,0	35	20	1445				
	2	8	Y	16	B02D	16	1 500,0	38	20	1505				
	2	8	Y	16	B02E	16	1 550,0	39	20	1565				
	2	8	Y	16	B02F	16	1 600,0	40	20	1625				
	2	8	Y	16	B02G	16	1 650,0	42	20	1685				
	2	8	Y	16	B02H	16	1 700,0	43	20	1745				
	2	8	Y	16	B02J	16	1 800,0	46	20	1805				
	2	8	Y	16	B02J	16	1 850,0	47	20	1865				
	2	8	Y	16	B02K	16	1 900,0	48	20	1925				
	2	8	Y	16	B02L	16	1 950,0	49	20	1985				
	2	8	Y	16	B02M	16	2 000,0	51	20	2045				
	2	8	Y	16	B02N	16	2 100,0	53	20	2105				
	2	8	Y	16	B02P	16	2 150,0	54	20	2165				
	2	8	Y	16	B02Q	16	2 200,0	56	20	2225				
	2	8	Y	16	B02R	16	2 250,0	57	20	2285				
	2	8	Y	16	B02S	16	2 300,0	58	20	2345				
	2	8	Y	16	B02T	16	2 400,0	61	20	2405				
	2	8	Y	16	B02U	16	2 450,0	62	20	2465				
	2	8	Y	16	B02V	16	2 500,0	63	20	2525				
	2	36	Y	16	B02W	72	2 550,0	290	20	2585				
	2	40	Y	16	B02X	80	2 600,0	328	20	2645				
	2	46	Y	16	B03	92	1 750,0	254	38	800	195	800		
	2	56	Y	12	B04	112	1 500,0	149	38	650	245	650		
	2	28	Y	12	B05	56	1 200,0	60	20	1220				
	2	56	Y	12	B06	112	1 050,0	104	38	500	95	500		
	2	97	Y	16	B07	194	1 400,0	429	62	700	495	700		
	2	2	Y	16	B08	4	1 950,0	12	20	1985				
	2	56	Y	12	B09	112	1 500,0	149	62	750	530	750		
	2	18	R	8	C01	36	300,0	4	85	75	130	48	50	
	2	48	R	10	C02	96	450,0	27	85	100	280	60	60	



Engineers



ORIGINATOR: ZAA

Date: 2019.07.26

Compiled: DC

Checked: MC

Approved: J ZIETSMAN Pr Eng

Signed:

MILD
STEEL

R8	4,3
R10	26,6
R12	0
R16	0
R20	0
R32	0

TOTAL R BARS = 31 kg

HIGH
YIELD
STEEL

Y10	0
Y12	696
Y16	5 673
Y20	0
Y25	0
Y32	0

TOTAL Y BARS = 6 369 kg

TRANSNET



Transnet National Ports Authority

Date:

Name:

Signed:

ZAA SCHEDULE No.

1785-CO-090-C-SCH-0016-07 T0A

DCT BERTHS 203 to 205 RECONSTRUCTION
DEEPENING AND LENGTHENING

TNPA SCHEDULE No.

2122830-1-090-C-SC-1015-07 T0A

ZAA REFERENCE DRAWING

1785-CO-090-C-DWG-0016-07

TITLE

REINFORCEMENT SCHEDULE
TYPE B7 SERVICE TUNNEL

TNPA REFERENCE DRAWING

2122830-1-090-C-GA-1015-07